



OLEJE SILNIKOWE SHELSLEY

Olej mineralny najwyższej jakości

Publikacja: sierpień 2013

Kod produktu	Pojemność
SHELL005	5 Litrów
SHELM005	5 Litrów
SHELM005	20 Litrów
SHELH005	5 Litrów



Opis Produktu

Oleje silnikowe Shelsley to najwyższej jakości oleje mineralne klasy SAE 20W-60 (Shelsley Light), SAE 25W-70 (Shelsley Medium) oraz 40-70 (Shelsley Heavy), w pełni cynkowane, z niską zawartością detergentu, przeznaczone do pojazdów zabytkowych, przed- i powojennych napędzanych benzyną, naftą lub olejem napędowym, wyprodukowanych do 1950r. Tworzą one podwójną warstwę chroniącą przed zużyciem, z dużą zawartością cynku oraz lepkość większą niż oleje jednosezonowe (monograde), odpowiednią do wyższej temperatury pracy.

Zastosowanie

Oleje silnikowe Shelsley są odpowiednie do samochodów osobowych, motocykli, samochodów z napędem 4WD, lekkich samochodów dostawczych i ciężarowych, które wymagały olei silnikowych jednosezonowych (monograde) SAE 30, 40 lub SAE 50 i które posiadały silniki z lub bez silnikowego filtra olejowego. W pojazdach, które wymagają olejów z większą zawartością detergentów, powinny być stosowane oleje silnikowe Penrite Classic.

Oleje silnikowe Shelsley to oleje wielosezonowe zawierające specjalny pakiet dodatków odpowiednich do samochodów i kompatybilnych z olejami, które były pierwotnie podane jako wymagane. Oleje te przewyższają wymagania specyfikacji olejów wymaganych w tamtym okresie, oferując tym samym większą ochronę silnika.

Oleje silnikowe Shelsley to oleje spełniające normę API SC/CC, z bardzo małą zawartością detergentów i wysoką zawartością cynku, w celu zapewnienia starszym silnikom ochrony przed zużyciem.

Oleje silnikowe Shelsley mają klasę lepkości SAE taką jak standardowe oleje wielosezonowe dzięki czemu tworzy się dodatkowa warstwa ochronna w silnikach pracujących pod większym obciążeniem i w wyższej temperaturze. Oleje wielosezonowe zapewniają lepszą ochronę przy uruchamianiu silnika oraz lepszą ochronę w temperaturze pracy niż oleje jednosezonowe, ponadto nie muszą być wymieniane zimą i latem tak jak kiedyś.

Oleje silnikowe Shelsley zawierają „lepki dodatek” który sprawia, że film oleju pozostaje na kluczowych częściach, nawet jeśli pojazd nie jest używany. To wraz z inhibitorem rdzy zapewnia ochronę przeciw korozji oraz pogorszeniu stanu silnika, kiedy pojazd nie jest używany.

SHELSLEY LIGHT jest olejem klasy SAE 20W-60 przeznaczonym do pojazdów wymagających oleju klasy SAE 30. Jest odpowiedni do silników małej pojemności w samochodach zabytkowych z układem smarowania typu rozbryzgowego. Odpowiedni również do silników suwakowych małej pojemności w samochodach takich jak Minerva, Mors, Knight i Daimler. Może być używany w pojazdach pracujących w chłodniejszej temperaturze otoczenia. Jest idealny do motocykli wyprodukowanych przed 1950r, posiadających okienka kontrolne, pompy olejowe pilgrim oraz systemy smarowania z całkowitą utratą środka smarnego.

SHELSLEY MEDIUM jest olejem klasy SAE 25W-70 przeznaczonym do silników wymagających oleju klasy SAE 40. Odpowiedni do większych silników w samochodach zabytkowych i przedwojennych, które mają system smarowania typu trough lub dippe lub system pod ciśnieniem starszego typu. Odpowiedni również do silników z systemem smarowania z całkowitą utratą środka smarnego oraz do silników suwakowych większej pojemności w samochodach takich jak Minerva, Mors, Knight i Daimler. Może być używany w pojazdach pracujących w umiarkowanej temperaturze otoczenia.

SHELSLEY HEAVY jest olejem 40-70 przeznaczonym do silników wymagających oleju klasy SAE 50. Zalecany do stosowania w pojazdach z dużymi silnikami, pracującymi w wysokich temperaturach lub w pojazdach, które zużywają zbyt dużo oleju. Idealny do silników suwakowych dużej pojemności w samochodach takich jak Minerva, Mors, Knight i Daimler.

PENRITE



PENRITE OIL COMPANY PTY LTD, 88 Lewis Road, Wantirna South
Victoria AUSTRALIA 3152, ABN 25 005 001 525
Enquiries: Phone 1300PENRITE (1300 736 748)
Fax: 1800PENRITE (1800 736 748)
International: Phone: 61 3 9801 0877, Fax: 61 3 9801 0977
New Zealand Ph: 0800 533 698, Fax: 0800 36 748
United Kingdom and EU Ph: +44 (0) 1594 562357, Fax: +44 (0) 1594 564234
Website: www.penriteoil.com, Email: penrite@penriteoil.com

PROUDLY AUSTRALIAN
FAMILY OWNED
SINCE 1926





Przewagi produktu

- Stworzony aby zapewnić dużo lepszą skuteczność wypompowania w niskiej temperaturze i przepływ niż oleje starszego typu SAE 30 (Light), 40 (Medium) lub 50 (Heavy), zwiększając równocześnie ochronę przed zużyciem
- Wydłuża żywotność łożysk i koła zębatego, zmniejszając zużycie i obciążenia udarowe
- Minimalne gromadzenie się osadów, mniejsza korozja łożysk oraz mniejszy osad na tłoku dzięki zastosowaniu odpowiednio dobranych dodatków
- Mniejsza ilość piany dzięki zastosowaniu skutecznych środków przeciwpieniących
- Zoptymalizowany poziom cynku zapewniający ochronę przed zużyciem

Specyfikacja branżowa

API SC/CC

Dane charakterystyczne

	Light	Medium	Heavy
Gęstość w 15°C, kg/L	0.884	0.884	0.884
Temperatura zapłonu	214°C	221°C	212°C
Lepkość kinematyczna cSt			
w 40 °C	216	286	286
w 100 °C	23.8	28.5	29.7
Indeks lepkości	137	140	140
Magnez, w %	0.125	0.125	0.125
Cynk, w %	0.140	0.140	0.140
Fosfor, w %	0.128	0.128	0.128



Informacje dostępne w karcie są przedstawione w oparciu o najnowsze produkty. Należy spodziewać się drobnych różnic w standardowych właściwościach produktu, które nie wpływają na jego działanie. Karta charakterystyki jest dostępna na życzenie.

PENRITE OIL COMPANY PTY LTD, 88 Lewis Road, Wantirna South
Victoria AUSTRALIA 3152, ABN 25 005 001 525
Enquiries: Phone 1300PENRITE (1300 736 748)
Fax: 1800PENRITE (1800 736 748)
International: Phone: 61 3 9801 0877, Fax: 61 3 9801 0977
New Zealand Ph: 0800 533 698, Fax: 06036 748
United Kingdom and EU Ph: +44 (0) 1594 562357, Fax: +44 (0) 1594 564234
Website: www.penriteoil.com, Email: penrite@penriteoil.com

**PROUDLY AUSTRALIAN
FAMILY OWNED
SINCE 1926**

